

› Nossa tecnologia. Seu sucesso.

Bombas • Válvulas • Serviços



KRT - Motobombas Submersíveis

Bomba para aplicações com águas residuais



Aplicações:

- Transporte de águas residuais
- Águas residuais municipais e industriais
- Tratamento de águas residuais
- Tratamento de esgoto bruto
- Transporte de águas pluviais

Mais informações: www.ksb.com.br

KRT - Motobombas Submersíveis.

Bomba para aplicações com águas residuais

1 Projeto de baixa manutenção e sem obstrução hidráulica

Amplas passagens livres reduzem substancialmente os riscos de obstrução e manutenção.

2 Hidráulica otimizada

Sistemas hidráulicos variáveis oferecem a bomba adequada para cada fluido bombeado.

3 Segurança

Vedação da entrada do cabo com resina totalmente impermeável, evita passagem de água para o motor inclusive em caso de danos no cabo.

4 Confiabilidade

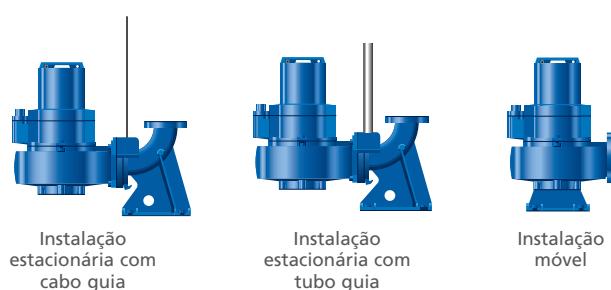
A bomba é equipada com dois selos mecânicos bidirecionais. Os rolamentos são blindados reduzindo a necessidade de manutenção.

5 Monitoramento

Os sensores monitoram a temperatura do motor e evitam o sobreaquecimento. Sinalizam também qualquer presença de umidade no motor.

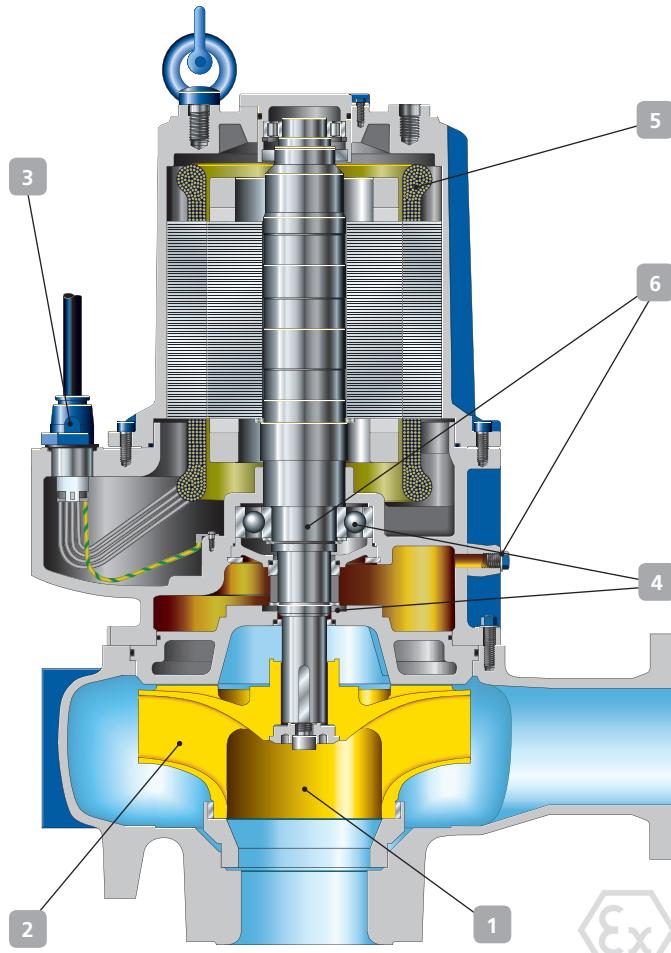
6 Longa vida útil

O eixo pode ser em aço carbono ou inoxidável e todos os componentes fixadores são também em aço inoxidável resistentes a corrosão.

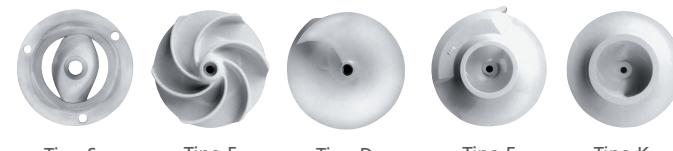


Variação de Materiais

G	G1	G2	GH	H	C1	C2
Corpo e Rotor em Ferro Fundido Cinzento	Corpo em Ferro Fundido Cinzento + Rotor em Duplex	Corpo em Ferro Fundido + Rotor em Ferro Fundido Branco de Alta Dureza	Igual a G, com rotor e peça intermediária em Ferro Fundido Branco de Alta Dureza	Corpo e Rotor em Ferro Fundido Branco de Alta Dureza	Corpo e Rotor em Duplex e parafusos em 316 Ti	Corpo e Rotor em Duplex e parafusos em Duplex 1.4462



Rotores



Dados Técnicos

Tamanho da bomba	DN 40 até 700
Vazão Q	até 10.080 m³/h
Altura H	até 120 m
Temperatura de operação t	até 60°C
Possibilidade de automação (sob consulta)	